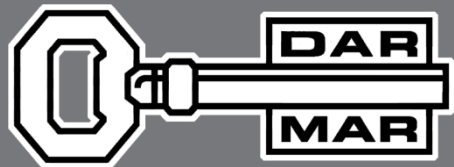


Bravo Evolution

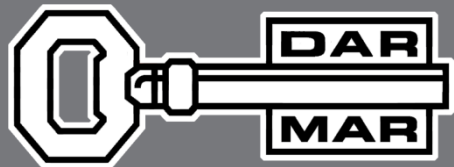




Bravo Evolution

Bravo Evolution to manualna maszyna do nacinania płaskich kluczy samochodowych i mieszkaniowych oraz kluczy krzyżowych.





Główne cechy

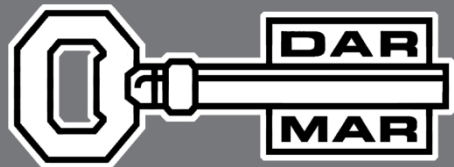


■ *Konstrukcja i ergonomia*

Nowa konstrukcja – polepsza warunki pracy, wyraziste linie urządzenia i innowacyjności zastosowanych materiałów.

Łatwość obsługi, najwyższa jakość poszczególnych elementów i części zamiennych gwarantują długowieczność maszyny i jej precyzyjne działanie.





Główne cechy



■ Bezpieczeństwo

Specjalny układ wewnątrz maszyny zabezpiecza operatora przed skaleczeniem w wyniku nieoczekiwanego uruchomienia maszyny przy wznowieniu zasilania po przerwie lub spięciu.

Włączanie i wyłączanie wszystkich ruchomych części jest łatwo dostępne dla operatora także w trakcie operacji nacinania.

Bezpieczeństwo

Bezpieczny automatyczny wyłącznik główny

1

Przycisk odblokowania wózka

2

Pokrętko blokowania bazy

3

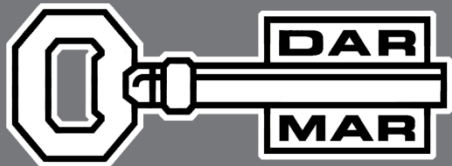
Ostona freza

4

Ostona przeciw rozsypywaniu opiłków

5





Główne cechy

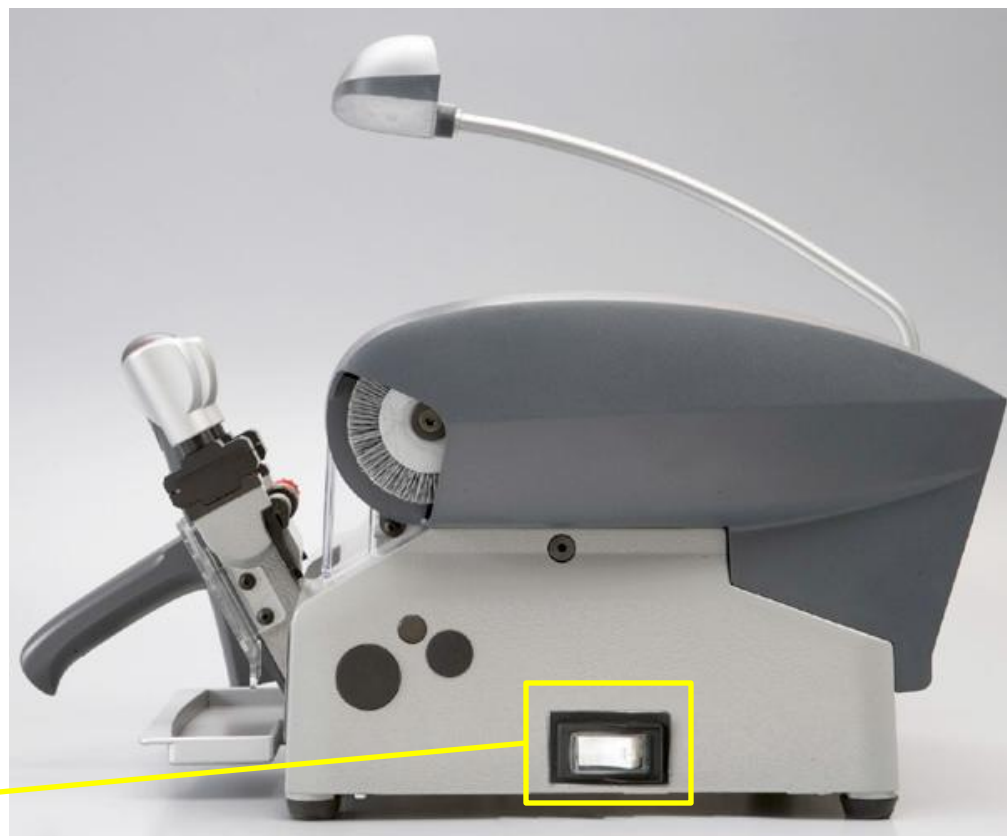


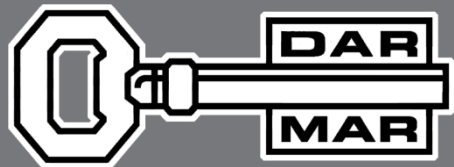
■ *Bezpieczeństwo*

Bezpieczny włącznik/wyłącznik po prawej stronie maszyny.

- Łatwo dostępny (szybkie włączanie i wyłączanie maszyny)
- Natychmiastowe odcięcie zasilania

Włącznik/wyłącznik awaryjny





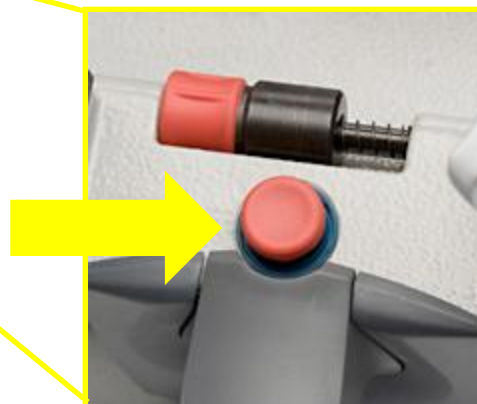
Główne cechy

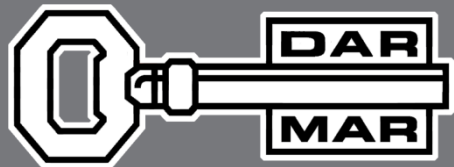


■ System blokady wózka

Dzięki bezpiecznemu przyciskowi, który umieszczony jest na wózku, jego odblokowanie odbywa się bezpiecznie i łatwo.

Dostęp do przycisku jest szybki i łatwy, a dopóki nie zostanie wciśnięty wózek jest zablokowany w pozycji dolnej, co eliminuje możliwość przypadkowego uruchomienia freza.



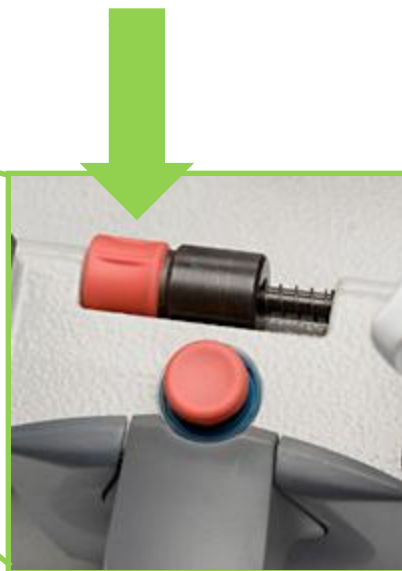
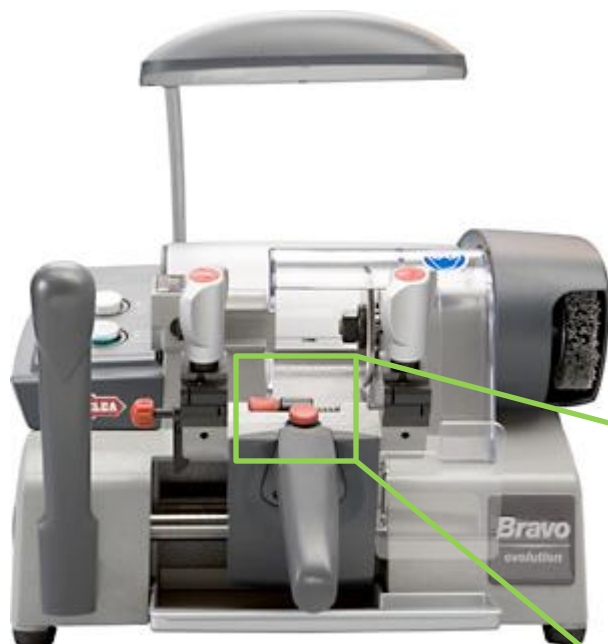


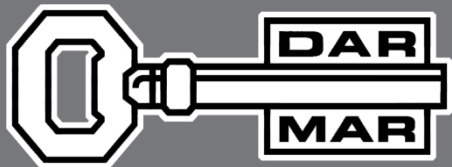
Główne cechy



■ *Pokrętło blokady bazy*

Zostało również starannie opracowane położenie pokrętła blokady bazy, by operowanie nim odbywało się łatwo i sprawnie.





Główne cechy



Ostona freza



■ *Bezpieczeństwo – osłony*

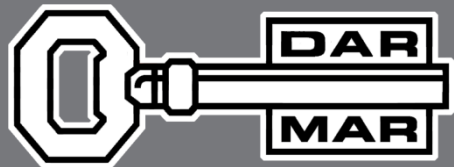
Wszystkie ruchome części są zabezpieczone specjalnymi osłonami i pokrywami.

Poszerzona osłona ochronna freza i płytki zapobiegająca rozsypywaniu opiłków zapewniają maksimum kontroli nad opiłkami powstającymi podczas operacji nacinania.

O ponad 50% lepsza kontrola nad sypiącymi się opiłkami!!



Ostona przeciw rozsypywaniu opiłków



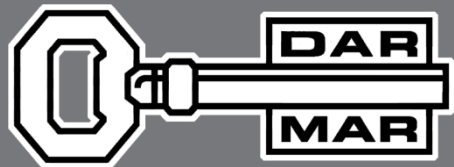
Główne cechy



■ Rączki – konstrukcja/ergonomia

Innowacyjne i ergonomiczne rączki zapewniają pewny i wygodny chwyt a specjalnie opracowane materiały zapewniają niezwykłą łatwość obsługi.



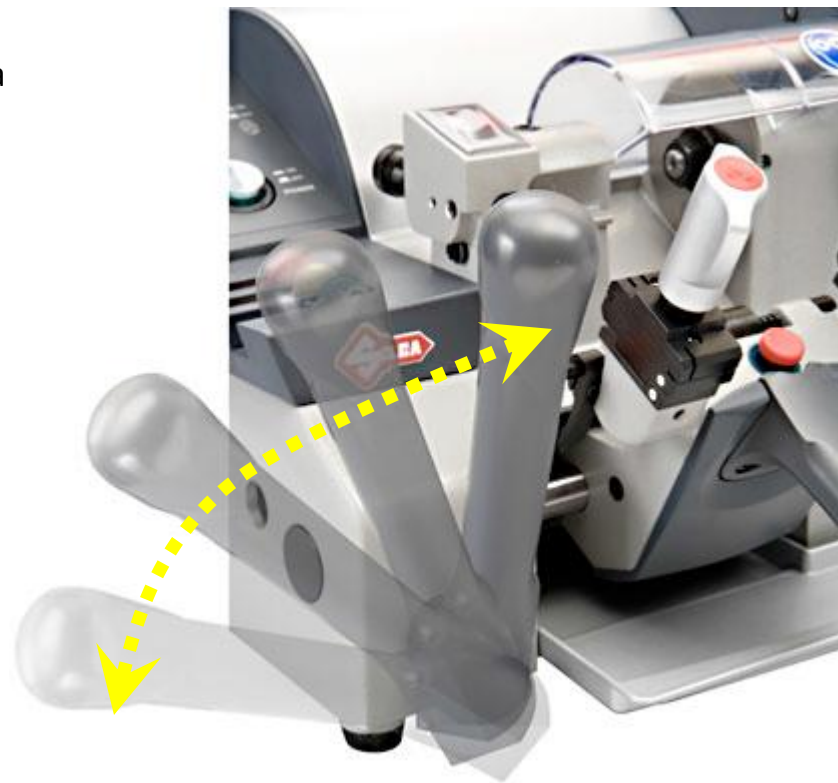
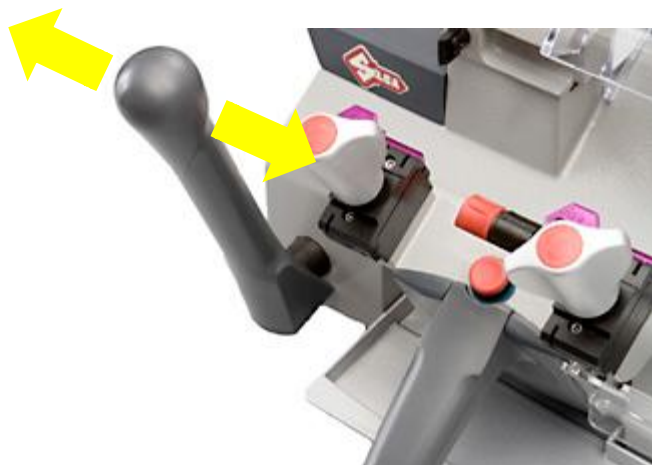


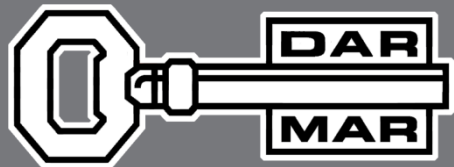
Główne cechy



■ *Dźwignie – położenie*

Nowe, zoptymalizowane położenie rączki przesuwu wózka umożliwia lepszą widoczność i poręczność także podczas nacinania dłuższych kluczy.





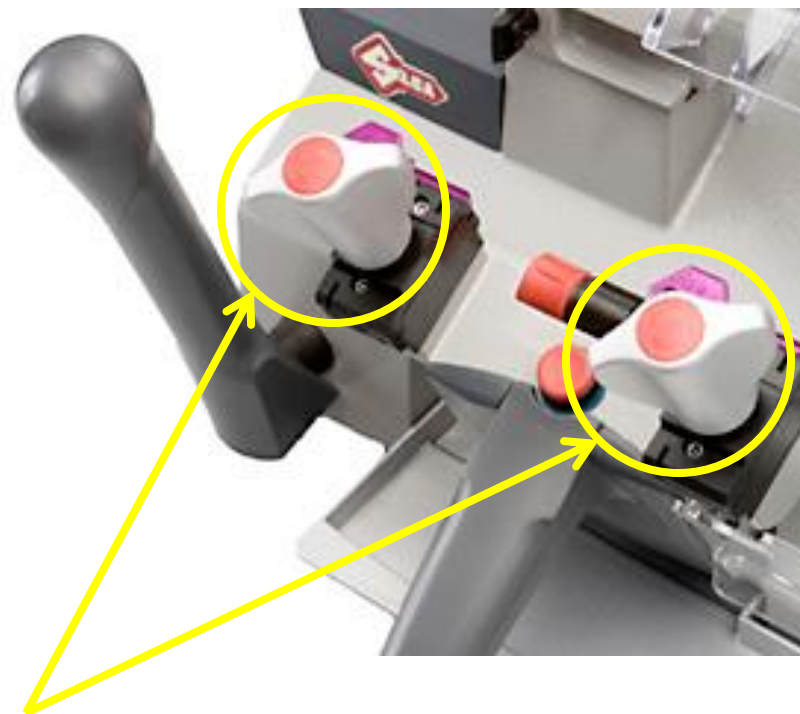
Główne cechy

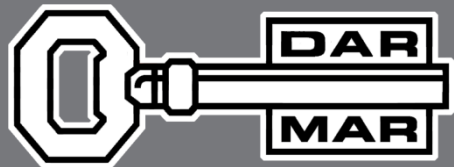


■ *Opatentowany system mocowania kluczy*

Opatentowany dynamometryczny system mocowania kluczy zapewnia kontrolę nad siłą nacisku szczęk by klucze były zamocowane perfekcyjnie.

Uchwyt szczęk jest odpowiednio wyważony i bezpieczny co zapobiega uszkodzeniom kluczy w wyniku zbyt silnego, czy nieprawidłowego mocowania.



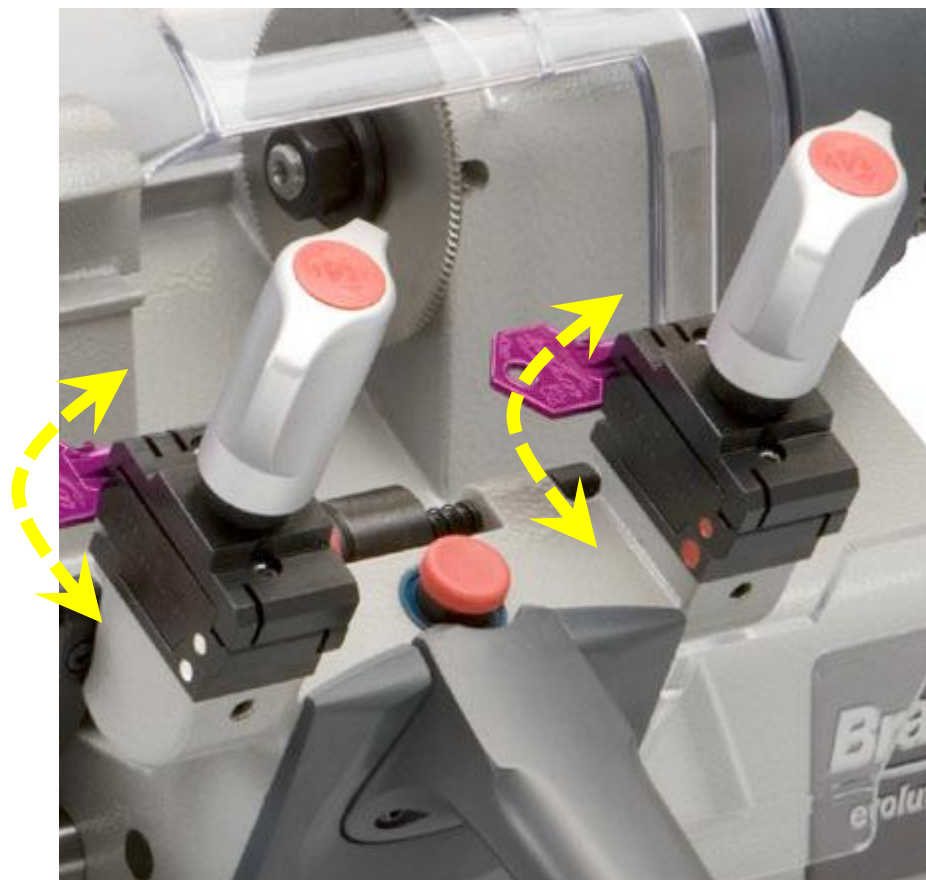


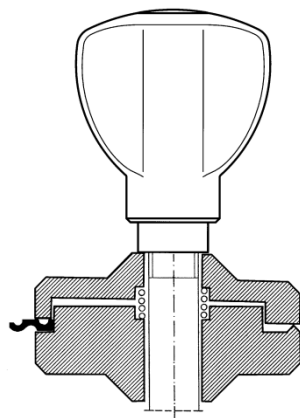
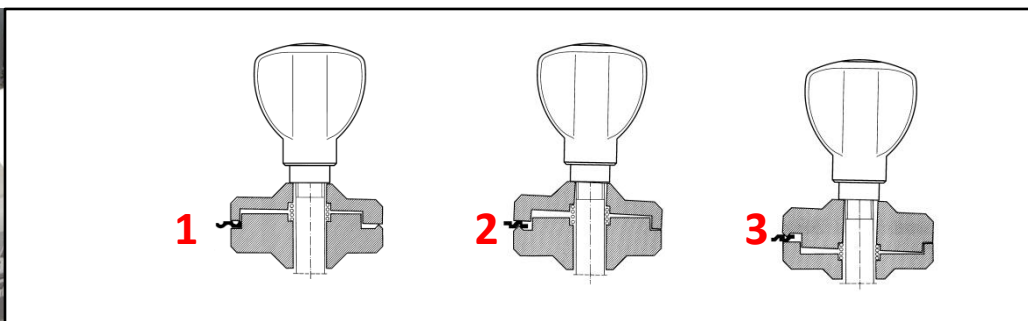
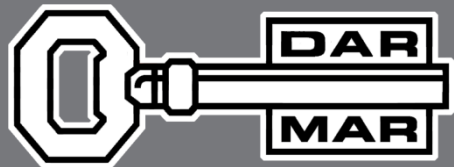
Główne cechy



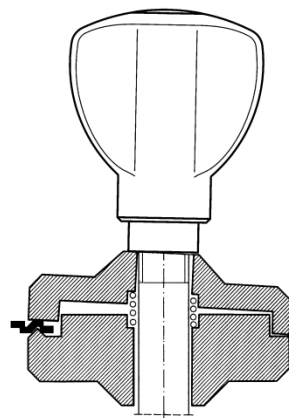
■ *Szczęki (2 położenia, 3 strony)*

Bravo Evolution dzięki obrotowym szczękom umożliwia nacinanie szerokiej gamy płaskich kluczy mieszkaniowych i samochodowych oraz krzyżowych.

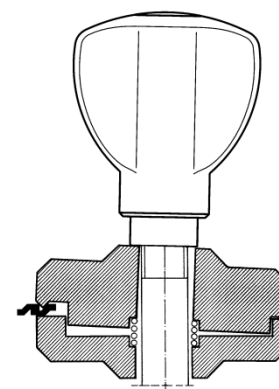
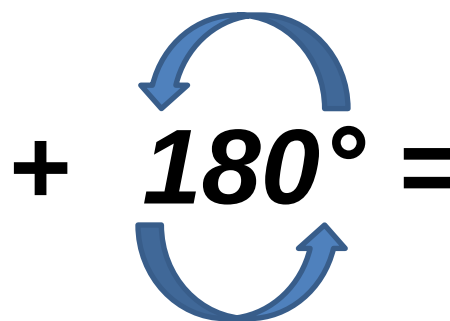




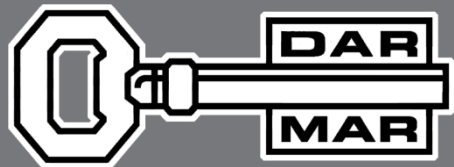
1sza strona



2ga strona



3cia strona

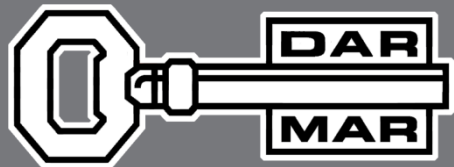


Główne cechy



■ *Pilot*

Pilot posiada regulację mikrometryczną (± 5 setnych mm), dzięki której operator może odpowiednio ustawić szybko i łatwo maszynę za pomocą pierścienia regulacyjnego położonego z tyłu pilota.

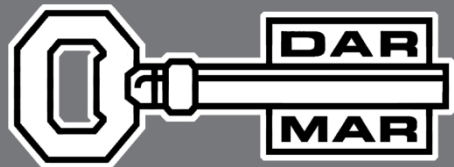


Główne cechy



■ *Lampa*

Aktualne położenie lampy zapewnia maksymalne oświetlenie i doskonałą widoczność obszaru roboczego.



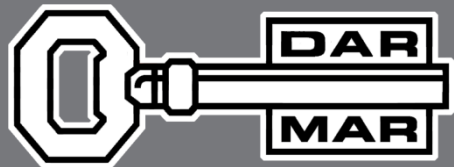
Główne cechy



■ *System napinania paska*

Specjalnie opracowany system napinania paska zapewnia stabilne działanie maszyny na długi czas i eliminuje potrzebę konserwacji i kontroli ze strony operatora.





Główne cechy



400 mm

■ Wymiary

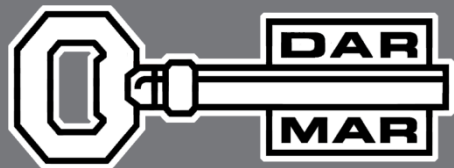
Wymiary maszyny zostały zoptymalizowane tak, by zagwarantować całkowitą eliminację wibracji podczas nacinania i by wydłużyć żywotność freza.

Struktura maszyny została zaprojektowana w sposób minimalizujący hałas na każdym etapie pracy.



520 mm

400 mm

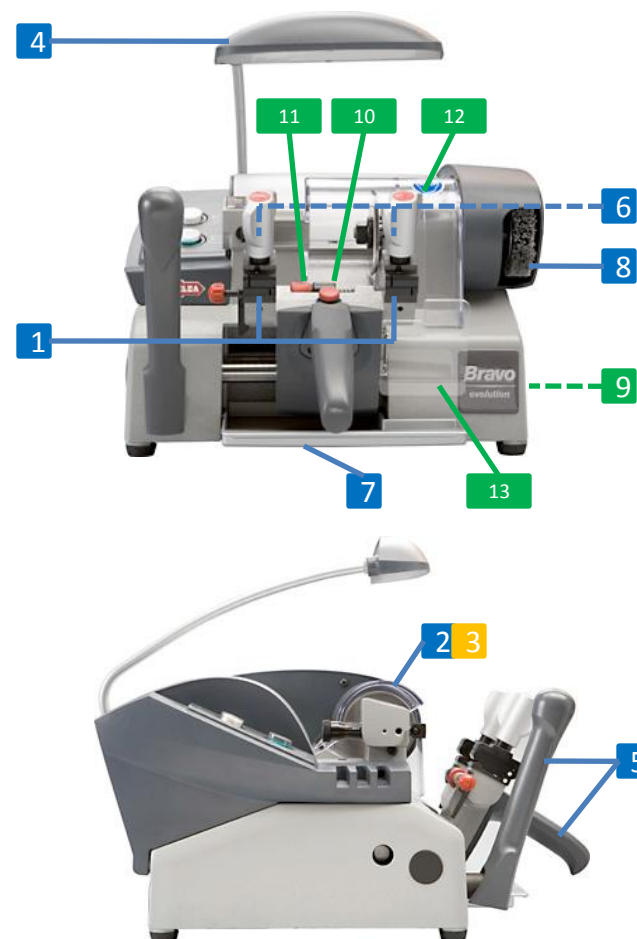


Dane techniczne

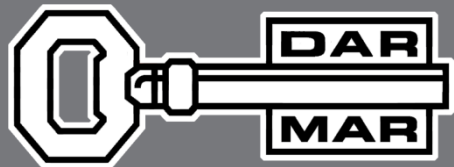
2 stronne obrotowe szczęki	1
Standardowy frez ze stali szybko tnącej (HSS)	2
Opcjonalny frez (widiowy)	3
Lampa neonowa	4
Ergonomiczne ręczki i uchwyty	5
Dynamometryczny system dokręcania szczęk	6
Pojemnik na opiłki	7
Szczotka	8
System napinania paska	
Jednobiegowy silnik 230V-50Hz	
Mikrowłącznik freza	
Bezpieczny automatyczny wyłącznik główny	9
Przycisk odblokowania wózka	10
Pokrętło blokowania bazy	11
Ostona ochronna freza	12
Ostona przeciw rozsypywaniu opiłków	13

Wymiary: szer. 400 x głęb. 520 x wys. 400

Waga netto: 21,5 Kg



Bravo Evolution w pełni - od projektu do produkcji spełnia wymagania dyrektyw Unii Europejskiej i wymogi bezpieczeństwa CE



www.silca.biz



Dar-Mar
ul. Hubala 11
05-230 Kobyłka
tel. +48 22 771 01 18
fax +48 22 781 00 60

www.dar-mar.pl
dar-mar@dar-mar.pl

INFORMACJA

Wszelkie dane techniczne oraz ilustracje zawarte w tej prezentacji mają charakter orientacyjny. Firma Silca zastrzega sobie prawo do zmiany w wyglądzie maszyn, w ich wymiarach, lub do wprowadzenia udoskonaleń podwyższających jakość produktu. Zawartość dokumentu jest chroniona prawem autorskim i w żadnej formie nie może być kopiowana ani reprodukowana. Naruszenie tych praw będzie karane.

Zgodnie z obowiązującym prawem dotyczącym własności przemysłowej niniejszym oświadczamy że użyte nazwy i znaki handlowe są wyłączną własnością odpowiednich producentów zamków. Wspomniane znaki handlowe zostały użyte wyłącznie w celach informacyjnych by można było łatwo rozpoznać zamek do którego maszyna nacina odpowiedni klucz. Ta prezentacja jest przeznaczona wyłącznie dla profesjonalnych kluczykarzy używających produktów firmy Silca