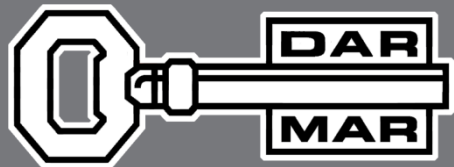


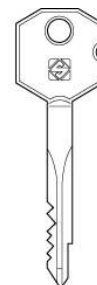
UC199





UC199

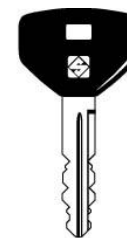
Maszyna elektroniczna do nacinania kluczy płaskich jednostronnych, dwustronnych* i kluczy krzyżowych*.



*



*



*

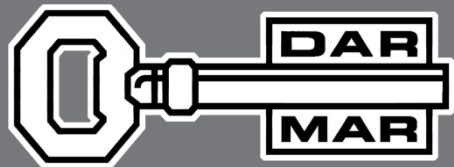


*



UC199 jest zaprojektowana i wyprodukowana zgodnie z europejskimi normami CE.

* Klucze do nacinania jedynie na szczęcie czterostronnej



UC199 - Plus

- Wysoka jakość odczytu dzięki czytnikowi laserowemu.
- Wysoka precyzja nacinania.
- **Szybki proces nacinania**
Kopiiowanie z oryginalnego klucza i nacinanie:
około 20 sekund klucz pięciozapadkowy.
- Nieduże wymiary i nowoczesny wygląd.



Ergonomiczna
i kompaktowa



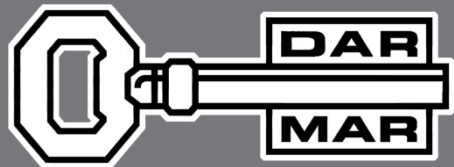
Wysoka
jakość
odczytu



Wysoka
precyzja
nacinania



Szybki
proces
nacinania



UC199 - **Plus**

- Wysokiej jakości frez (standard).
- Praca z komputerem i w wersji bez komputera.
- Aktualizację przez internet za pomocą programu SKP (Silca Key Programs).
- Praca z SCP (Silca Code Program - SKP) pozwala na wykorzystanie maszyny do wszystkich rodzajów kluczy dostępnych na rynku.



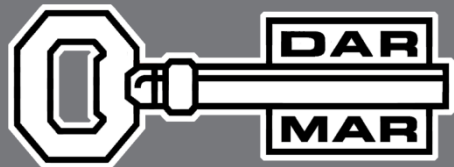
Frez
widiowy



Łatwa w
obsłudze



Z komputerem i
bez komputera



Z
komputerem
i bez
komputera



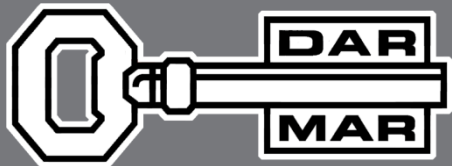
UC199 - **Plus**

Posuwy

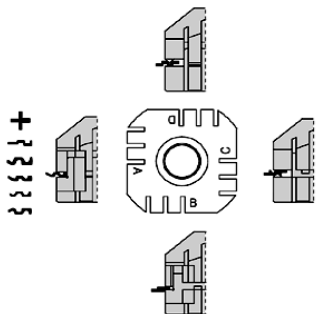
- Automatyczne posuwy X i Y.
- Posuwy kontrolowane przez silniki krokowe.

Oprogramowanie

- Oprogramowanie maszyny z łatwym menu i zaawansowanymi funkcjami testowymi maszyny.
- Port RS232 do komunikacji z komputerem.
- Aktualizacji internetowe przez program SKP (Silca Key Programs).



Czterostronne szczęki



Elektroniczny czytnik laserowy



UC199 - **Charakterystyka**

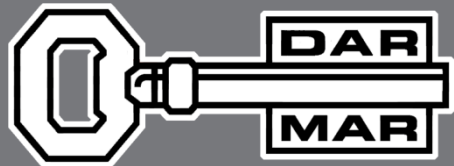
Uniwersalne czterostronne szczęki (standard)

Czterostronne uniwersalne szczęki do nacinania i dekodowania kluczy płaskich jedno i dwustronnych oraz kluczy krzyżowych.

Elektroniczny czytnik laserowy

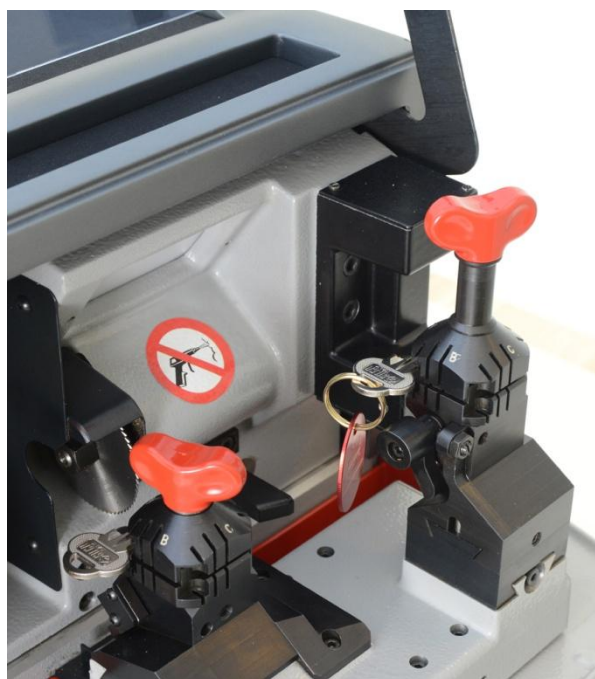
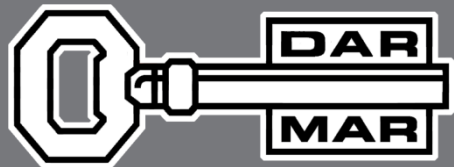
Odczytywanie kluczy za pomocą czytnika laserowego:

- Wysoka precyzja i jakość odczytu.
- Odczyt klucza bez dotyku mechanicznego między pilotem i kluczem.



UC199 - Charakterystyka

- Klawiatura i wyświetlacz: umieszczone na czole maszyny – łatwo dostępne miejsce.
- Automatyczne odliczanie dorobionych kluczy – po każdym przejściu.
- Oprogramowanie Silca Code Program, łatwe i przyjazny interfejs.



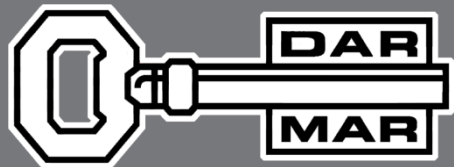
UC199 - **Charakterystyka**

Półautomatyczny system kalibracji

UC199 ma półautomatyczny system kalibracji obu szczęk.

Obszar roboczy

- Lampa neonowa do oświetlenia ("ON" z włączeniem maszyny).
- 9-przyciskowa klawiatura, z wyświetlaczem 4x20.
- Dwa pojemniki do odprowadzenia wiórów.

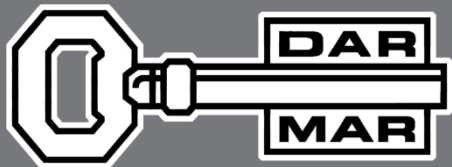


UC199 - Charakterystyka

Bezpieczeństwo

- Dwa dźwięki: jeden oznajmujący zakończenie dorabiania kluczy (=docinany klucz gotowy) i drugi jak jest błąd (=maszyna zatrzymuje się, trzeba sprawdzić)
- Półprzezroczysta osłona chroniąca operatora, z mikroprzełącznikiem.
- Przycisk awaryjnego wyłączenia maszyny w sytuacji niebezpiecznej.





Metody nacinania

UC199 wysokiej jakości dorabianie kluczy z oryginalnego klucza, kluczy z przesunięciem (opcje bez podłączenia do komputera), kopiowanie z kodu i dekodowanie (opcje z podłączeniem do komputera Silca Key Programs).

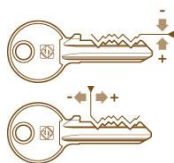
Z
komputerem
lub
bez

Kopiowanie z oryginału (opcja bez komputera)



Dekodowanie kluczy za pomocą czytnika laserowego i następnie docięcie klucza (**cała operacja trwa około 20 sekund na kluczu pięcizapadkowym**).

Kopiowanie z przesunięciem (opcja bez komputera)



Przesunięcie
głębokości

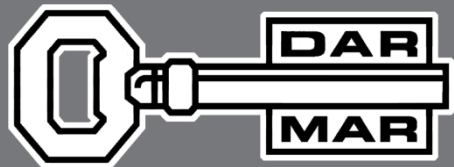
Przesunięcie
odstępów

Tej opcji można użyć jeśli klucz oryginalny jest wytarty albo chcemy zrobić zmiany względem klucza oryginalnego.

Kopiowanie z kodu (opcja z komputerem)



Kopiowanie z kodu i dekodowanie z karty dostępne jedynie z programem SKP.



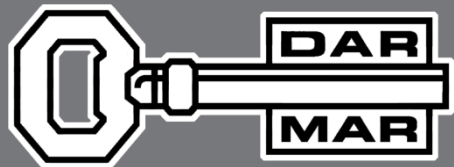
Akcesoria standardowe

- Wysokiej jakości frez.
- Szpilki i blaszki potrzebne do dorobienia niektórych kluczy.
- Uniwersalne czterostronne szczęki umożliwiające docinanie kluczy jedno i dwustronnych oraz kluczy krzyżowych.



Akcesoria dodatkowe

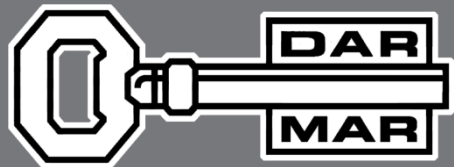
- Podajnik automatyczny.



Dodatkowe akcesoria – podajnik automatyczny

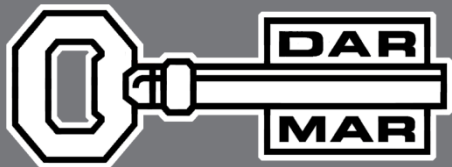


Code D741756ZB



Dane Techniczne

Zasilanie	230V - 50Hz (maksymalny pobór mocy: 2 Amp. 250 Wat)
Silnik freza	jednofazowy, jedna prędkość
Frez	Frez wysokiej jakości
Posuwy	Na 2 osiach na łożyskach kulkowych napędzanych przez silniki krokowe na prowadnicach rolkowych.
Szczęka standardowa	universal 4 sided clamp for single and double sided flat keys and cruciform keys
Osie	X: 74 mm Y: 45 mm
Wymiary	szerokość: 396 mm (z dodatkowym pojemnikiem na klucze: 458 mm) głębokość: 543 mm wysokość: 386 mm (z otwartą osłoną: 590 mm)
Mass	43 Kg (ze szczęką standardową) 50 Kg (z podajnikiem)



www.silca.biz

Dar-Mar
ul. Hubala 11
05-230 Kobyłka
tel. +48 22 771 01 18
fax +48 22 781 00 60



www.dar-mar.pl
dar-mar@dar-mar.pl

INFORMACJA

Wszelkie dane techniczne oraz ilustracje zawarte w tej prezentacji mają charakter orientacyjny. Firma Silca zastrzega sobie prawo do zmiany w wyglądzie maszyn, w ich wymiarach, lub do wprowadzenia udoskonaleń podwyższających jakość produktu. Zawartość dokumentu jest chroniona prawem autorskim i w żadnej formie nie może być kopiowana ani reprodukowana. Naruszenie tych praw będzie karane.

Zgodnie z obowiązującym prawem dotyczącym własności przemysłowej niniejszym oświadczamy że użyte nazwy i znaki handlowe są wyłączną własnością odpowiednich producentów zamków. Wspomniane znaki handlowe zostały użyte wyłącznie w celach informacyjnych by można było łatwo rozpoznać zamek do którego maszyna nacina odpowiedni klucz. Ta prezentacja jest przeznaczona wyłącznie dla profesjonalnych kluczykarzy używających produktów firmy Silca